



CNC-Spezialmaschinen



Centre de fraisage et de perçage à technologie 5 axes BC 570

Centre de fraisage en structure pont pour l'usinage de pièces de grande dimension

Centre de fraiseage et de perçage à technologie 5 axes BC 570

Centre de fraiseage en structure pont pour l'usinage de pièces de grande dimension

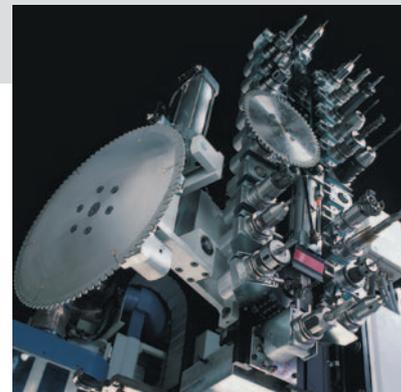
Rayon d'application

L'usinage de très grands formats avec une longueur utile pouvant aller jusqu' à 50 m demandent des performances extrêmes de la machine. Avec le centre d'usinage à pont **BC 570 MAK** a réussi à développer une technologie répondant à ces critères.

La **BC 570** se positionne idéalement sur des marchés tel que la construction de véhicules sur rails en aluminium, les grandes maquettes, les bateaux, les véhicules, les camions, la charpente lamellée collée et les véhicules de loisir. Sa grande polyvalence lui permet de séduire avec succès les fabricants de prototypes.

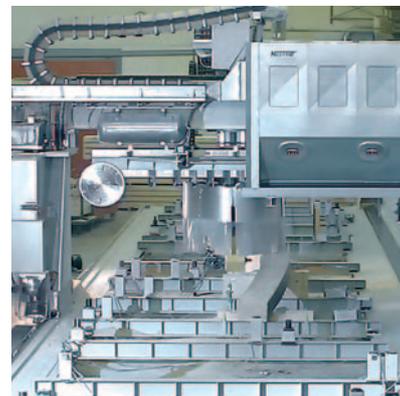
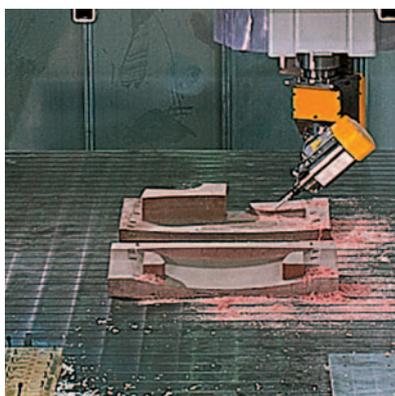
La technologie 5 axes de la **BC 570** permet l'usinage du contour de pièce d'une longueur utile allant jusqu' à 50 m, avec un déplacement jusqu' à 6 m en largeur et une course Z maxi. de 3 m avec une très haute précision.

L'unité de fraiseage à haut rendement et son grand axe Z sont efficaces dans les usinages classiques.



Magasin d'outil

Magasin d'outil à chaîne avec 12, 16, 24, 32 emplacements



Table/espace de travail

Table plane en fonte grise avec rainures en T.

Des solutions spéciales sont disponibles pour le chargement automatique de pièces



Usinage de matières plastiques renforcées par fibres de verre dans la construction navale



Charpente

Caractéristiques techniques BC 570 standard

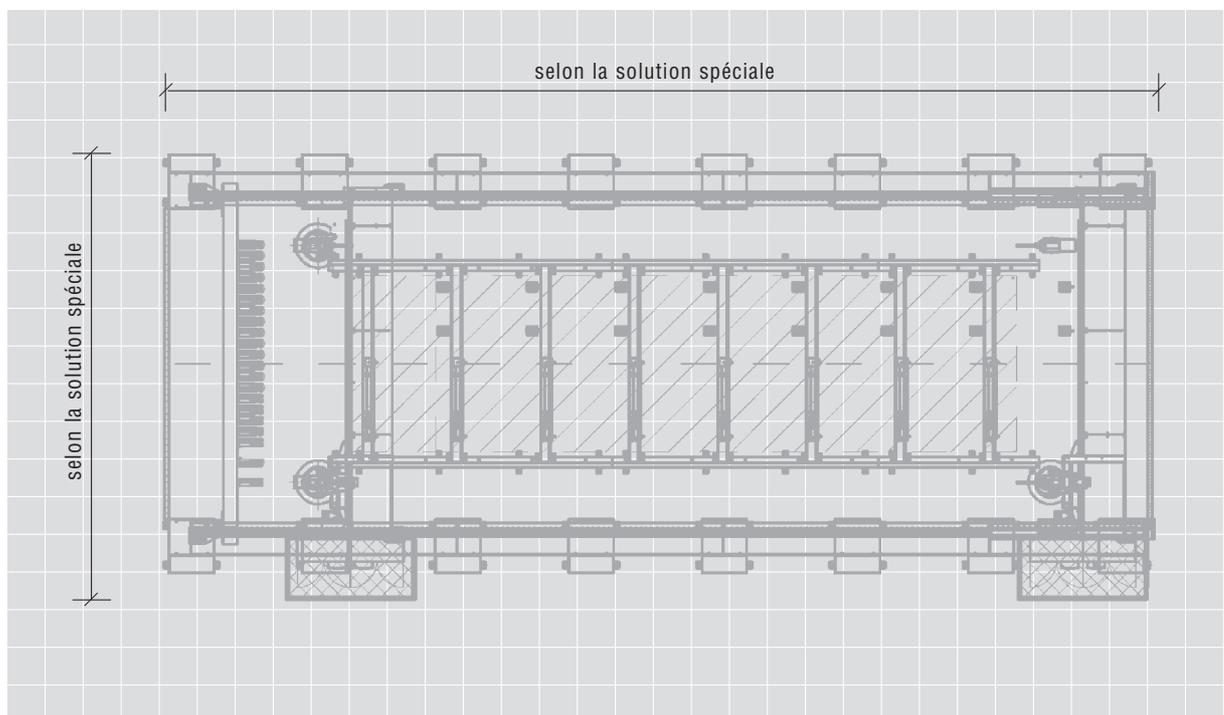
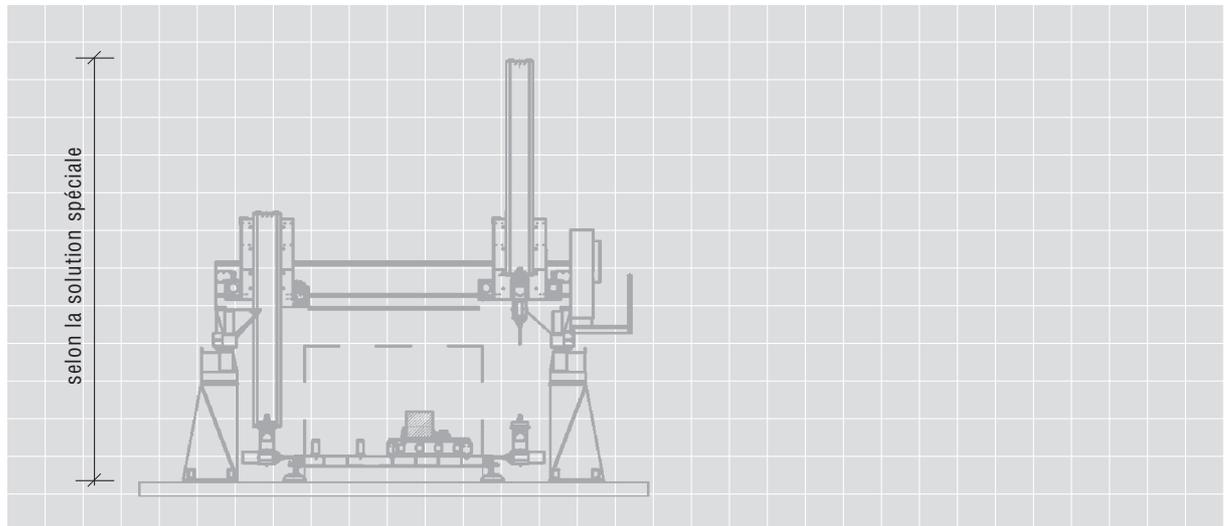
Commande CN	Siemens 840 Dsl, pupitre mobile
Broche de fraisage	Attachement d'outil par une interface HSK F 63, refroidie par l'eau, puissance 16 kW maxi., vitesse réglable jusqu'à 24.000 T/M,
Unité d'usinage	Unité universelle, C 540°, A +/-98° C/A montés à un angle de 50°, solutions particularisées en option
Capot d'aspiration	Réglable en hauteur par la CNC, raccord central 1x dia. 300
Entraînement des axes	Axe X crémaillère axe Y crémaillère axe Z vis à billes ou crémaillère
Table de machine	Définie suivant le besoin du client. Solutions spécifiques pour chargement automatique de pièces
Sécurité au travail	Adaptée à chaque solution
Zone de travail en usinage 5 axes	Dia. d'outil 160 mm, longueur totale 160 mm X = 3.000 mm, Y = 3.000 mm, Z = 1.250 mm Option X jusqu' à 50.000 mm, Y jusqu' à 6.000 mm, Z jusqu' à 3.000 mm
Vitesses de déplacement	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
Changeur d'outil	Magasin de 12 outils à chaîne embarqué en X 16, 24, 32 emplacements possibles dia. d'outil 160 mm, longueur totale 160 mm (dia. 90 mm avec 24, 32 emplacements); poids d'outil maxi. 6 kg lame de scie dia. maxi. 350 mm, emplacement pick-up pour lame de scie dia. 450 mm.
Détails d'installation	
Poids de machine	A définir suivant la solution retenue
Encombrement	A définir suivant la solution retenue



CNC-Spezialmaschinen

Plan de masse et de montage

Cette dimension ne comprend pas la périphérie de la machine, tel que l'armoire électrique, le stockage etc.
Voir le plan de masse et de montage



**MAKA – Max Mayer
Maschinenbau GmbH**
Am Schwarzen Graben 8
89278 Nersingen · Allemagne
Tél. ++49-(0)7308/813-0
Fax ++49-(0)7308/813-170
www.maka.com